

2D-Code-Leser

V530-R160E, V530-R160EP

2D-Code-Leser für schwer lesbare Codes (z.B. in Nadelprägung aufgebrachte Codes)



Eigenschaften

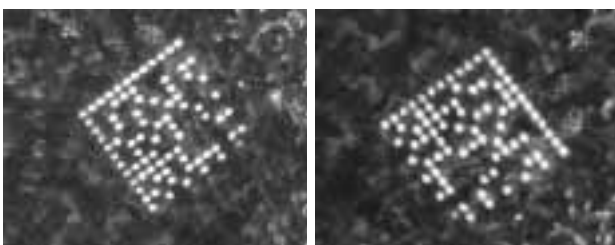
Zuverlässiges Lesen von nadelgeprägten Codes

- Von Nadelprägungsmaschinen angebrachte Codes werden zuverlässig gelesen. Dies lässt dem Anwender größere Freiheit bei der Auswahl von Kennzeichnungsverfahren.
- Ein stabiler Lesevorgang ist auch möglich, wenn sich die Form der Zellen alterungsbedingt verändert hat.
(Mittels einer Nadelprägungsmaschine von Vector Co. angebrachte Kennzeichnung)



Lesen von Punkt-Codes in beliebigem Lesewinkel (360°)

- Das Lesen von Codes ist auch bei rauem Hintergrund (Prägefläche) möglich.
- Punkt-Codes können in beliebigem Lesewinkel (360°) gelesen werden.
* Punkt-Codes sind 2D-Codes, bei denen die Zellen durch einzelne Punkte gebildet werden.



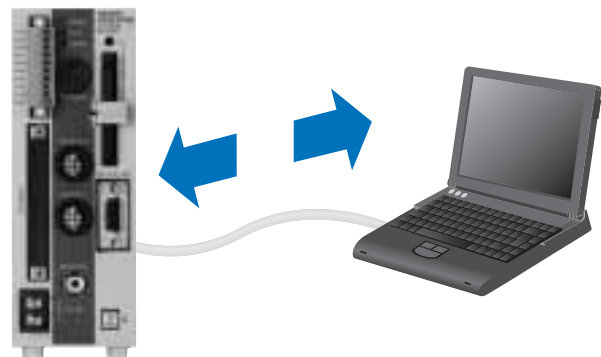
Zuverlässiges Lesen auch nicht senkrecht stehender Kennzeichnungen

Da auch bei schräg stehenden Codes ein zuverlässiger Lesevorgang sichergestellt ist, kann der Leser auch in bestehende Anlagen mit beschränkten Platzverhältnissen integriert werden.



Einfache Einrichtung

Die Einrichtung erfolgt mittels einer in den Controller (V530-R160E/V530-R160EP) eingesetzten Speicherkarte (CF-Karte). Diese ermöglicht das einfache Kopieren der Einstellungen oder Abspeichern von Bildern, und für einen Prozesswechsel müssen Sie nicht mehr mit Notebook und Kabeln unmittelbar an der Anlage arbeiten.



Problemlose Bedienung und Wartung

Die Trendüberwachung ermöglicht

- das Anzeigen von Statusänderungen (Korrelationswerte) oder Kontrastveränderungen als Liniengrafik auf dem Monitor,
- das intuitive Festlegen von Schwellwerten von Alarmen sowie
- die Ausgabe eines externen Alarms, wenn ein Wert unter einen vorgegebenen Wert fällt.



Die Trendüberwachung kann bei der Umsetzung von Richtlinien für den Austausch von Beleuchtungen, Markierern und anderen Geräten und Komponenten herangezogen werden.

Einfache Analyse

Datenhistorie
Verwaltung von Historien der OK- und der NOK-Auslesungen.



Speichern von Bildern auf Speicherkarten
64 MB: ca. 200 Bilder
128 MB: ca. 400 Bilder

Kontrolle und Fehleranalyse
Bis zu 35 NOK-Bilder können im internen Speicher gespeichert werden.

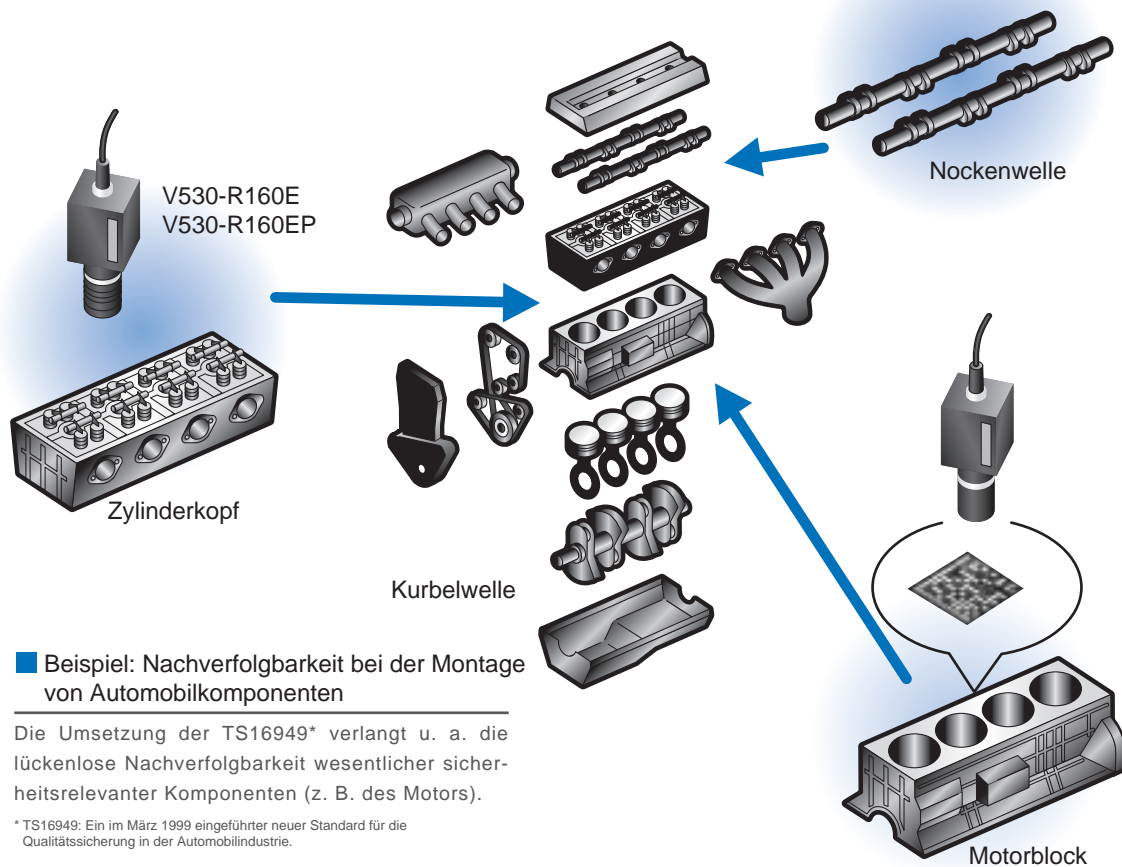


Bildwiedergabe
Gespeicherte NOK-Bilder können zurückgeladen werden, um eine Auslesung zu reproduzieren.



Zeitmarkierungen für die NOK-Bilder ermöglichen gemeinsam mit der Datenhistorie eine detailliertere Fehlerbehandlung.

Anwendungen



■ Beispiel: Nachverfolgbarkeit bei der Montage von Automobilkomponenten

Die Umsetzung der TS16949* verlangt u. a. die lückenlose Nachverfolgbarkeit wesentlicher sicherheitsrelevanter Komponenten (z. B. des Motors).

* TS16949: Ein im März 1999 eingeführter neuer Standard für die Qualitätssicherung in der Automobilindustrie.

Bestellinformationen

Bezeichnung	Produktbezeichnung	Anmerkungen
Controller	V530-R160E, V530-R160EP	
Handbedienkonsole	F150-KP	Kabellänge: 2 m
Kamera	F150-S1A	
Kamerakabel	F150-VS	Kabellänge: 3 m
Monitorkabel	F150-VM	Kabellänge: 2 m
LCD-Monitor	F150-M05L	
Videomonitor	F150-MON=VMM9/3	
Parallelkabel	F160-VP	Stecker für parallelen E/A-Anschluss mit offenen Enden. Kabellänge: 2 m
Speicherkarte	F160-N64S(S)	Speicherkapazität: 64 MB
RS-232C-Kabel	XW2Z-200S-V	Für Industrie-PC (Kabellänge: 2 m)
	XW2Z-200T	Für SYSMAC SPS (Kabellänge: 2 m)

Technische Daten

Controller – V530-R160E, V530-R160EP

Parameter	Spezifikationen	
Produktbezeichnung	V530-R160E	V530-R160EP
Ausgangsarten	NPN	PNP
Lesbare Codes	Data-Matrix-Code ECC200: 10 × 10 bis 64 × 64, 8 × 18, 8 × 32, 12 × 26, 12 × 36, 16 × 36, 16 × 48 Data-Matrix-Codes ECC000, ECC050, ECC080, ECC100, ECC140: 9 × 9 bis 25 × 25 QR-Code (Modell 1, 2): 21 × 21 bis 41 × 41 (Version 1 bis 6)	
Leseorientierung	360°	
Auflösung	512 (H) × 484 (V)	
Anschließbare Kameras	max. 2	
Bildspeicherfunktion	max. 35 Bilder (interner Controller-Speicher)	
Funktionsweise	Über Menü einstellbar	
Verarbeitungsmethode	Grauwertstufen	
Speicherkartensteckplätze	1	
Monitoranschluss	1 Kanal Composite Video	
Serielle Kommunikation	1 Kanal RS-232C/RS-422A	
Parallele E/A	5 Eingänge: TRIG-A, TRIG-B, TRIG-C, TRIG-D und RESET 6 Ausgänge :RUN, ERROR, OK/NG, BUSY, GATE und ALARM	
Versorgungsspannung	20,4 bis 26,4 V DC	
Stromaufnahme	ca. 1,6 A	
Umgebungstemperatur	Betrieb: 0 bis 50°C / Lagerung: -25 bis 65°C (ohne Reif- und Tröpfchenbildung)	
Luftfeuchtigkeit	35 % bis 85 % (ohne Tröpfchenbildung)	
Gewicht	ca. 570 g	

V530-R160E,
V530-R160EP

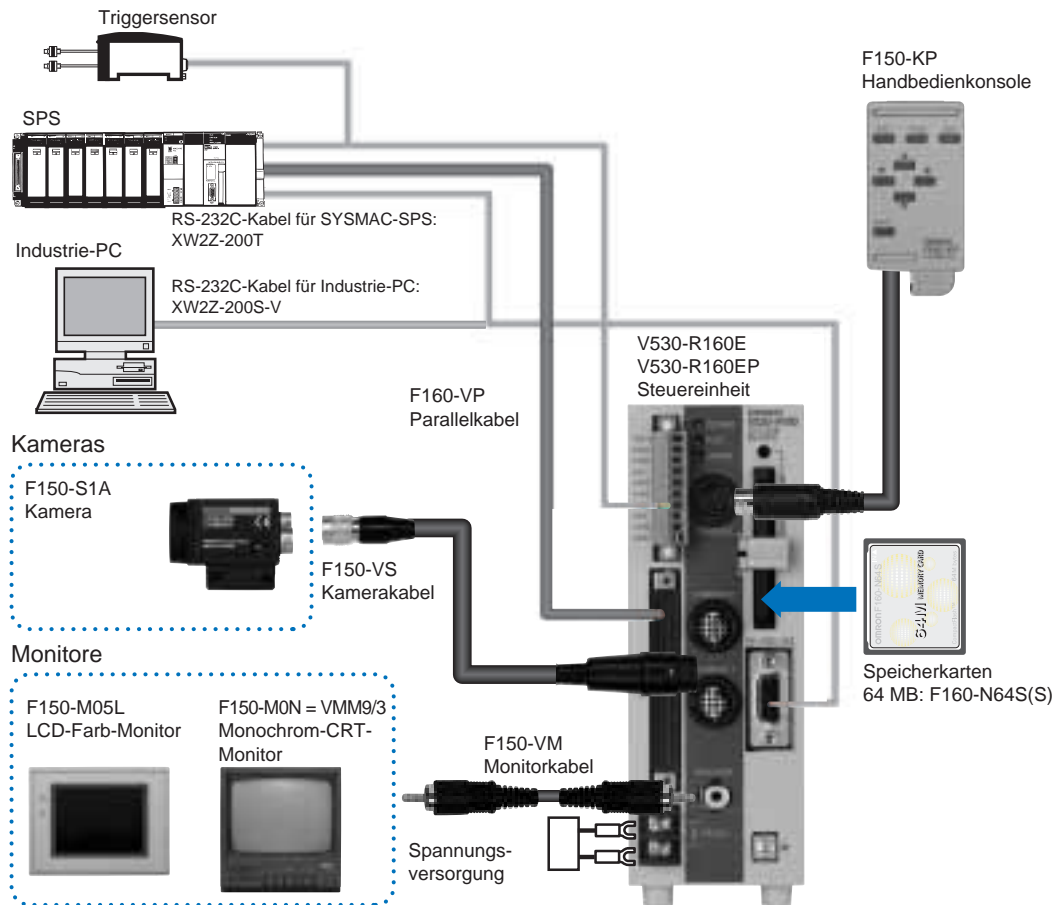
Kamera – F150-S1A

Parameter	Angaben
	1/3-Zoll-CCD
Effektive Auflösung	659 (H) × 494 (V)
Verschluss/Shutter	Elektronischer Verschluss Verschlusszeiten: 1/100, 1/500, 1/2000, 1/10000 s (über Menü einstellbar)
Umgebungstemperatur	Betrieb: 0 bis 50°C / Lagerung: -25 bis 60°C (ohne Reif- und Tröpfchenbildung)
Luftfeuchtigkeit	35 % bis 85 % (ohne Tröpfchenbildung)
Gewicht	ca. 80 g

Monitor

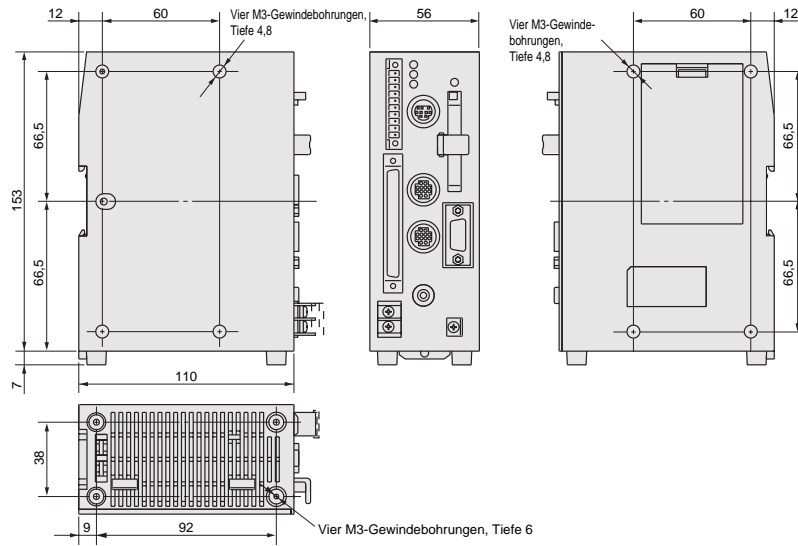
Parameter	Typ Produkt- bezeichnung	LCD-Monitor F150-M05L	Videomonitor F150-MON=VMM9/3
Größe		5,5 Zoll	9 Zoll
Typ		LCD-Farb-TFT	Monochrom-CRT
Auflösung		320 × 240	800 Zeilen
Eingangssignal		NTSC Composite Video (1,0 V / 75 Ω)	
Versorgungsspannung		20,4 bis 26,4 V DC	85 bis 264 V AC
Stromaufnahme		ca. 700 mA	ca. 200 mA
Umgebungstemperatur		Betrieb: 0 bis 50°C / Lagerung: -25 bis 65°C (ohne Reif- und Tröpfchenbildung)	Betrieb: -10 bis 50°C / Lagerung: -20 bis 65°C (ohne Reif- und Tröpfchenbildung)
Luftfeuchtigkeit		Betrieb/Lagerung: 35 % bis 85 % (ohne Tröpfchenbildung)	Betrieb / Lagerung: 10 % bis 90 % (ohne Tröpfchenbildung)
Gewicht (nur Monitor)		ca. 1 kg	ca. 4,5 kg
Mitgeliefertes Zubehör		Bedienungsanleitung, vier Montagewinkel	Bedienungsanleitung

Systemkonfiguration

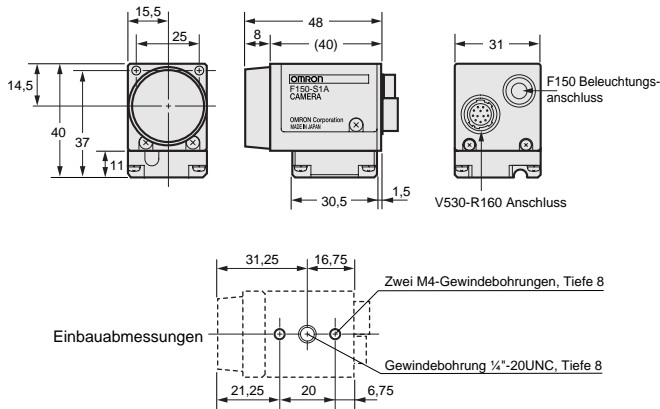


Abmessungen (mm)

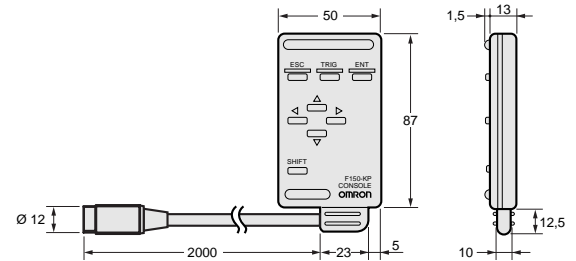
Controller – V530-R160E, V530-R160EP



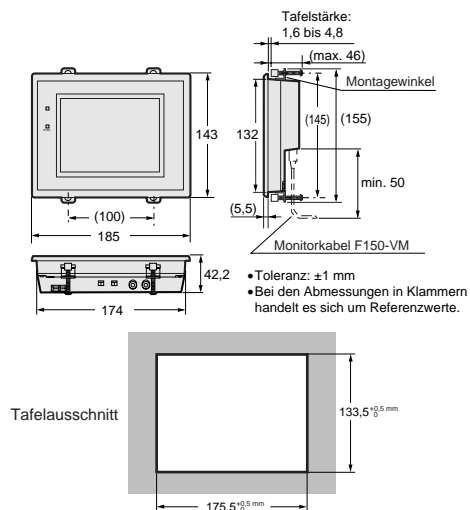
Kamera – F150-S1A



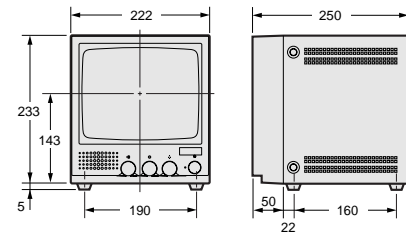
Handbedienkonsole – F150-KP



LCD-Monitor – F150-M05L



Videomonitor – F150-MON=VMM9/3



V530-R160E,
V530-R160EP