

Varianten

Vision-Sensoren und Bildverarbeitungssysteme

Ideal für automatisierte Prüfungen und Positionierungen mit höchster Präzision

■ Vision-Sensoren

Mustererkennungssensor

Präsenz- und Versatz-Kontrolle für Bilder und Muster mit höchster Geschwindigkeit



F10

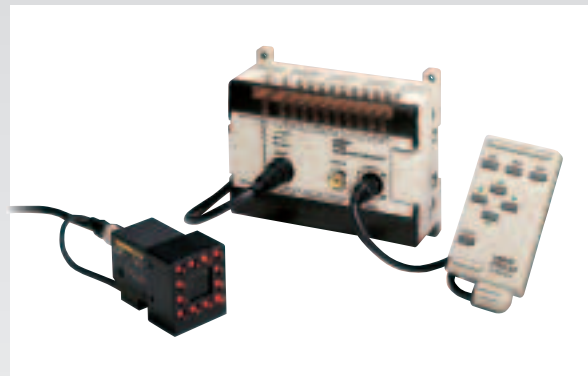
- Umriss-erkennung
- Zeichen-erkennung
- Umriss-verifizierung
- Zeichen-verifizierung
- Umriss-verifizierung
- 1 bis 3 Messbereiche
- 1 bis 8 Bänke
- 1 Kopf

Integrierte Steuersoftware für F150-3

Zusammenstellen von Bildverarbeitungssequenzen mittels Drag&Drop ermöglicht vielfältige Inspektionsmöglichkeiten

Vision-Sensor

Interaktive Menüs ermöglichen auch dem Nicht-fachmann eine Bildverarbeitung mit großem Funktionsumfang.



F 150-3

- Fläche
- Abstand
- Länge, Breite, Durchmesser
- Position
- Drehwinkel
- Umriss-erkennung
- Zeichen-erkennung
- Umriss-verifizierung
- Zeichen-verifizierung
- Fehler
- Binär
- Grauwert
- 16 Messbereiche
- 16 Szenen
- 1 (2*) Kameras

* Bei Verwendung einer 2-Kamera-Einheit

Farb-Vision-Sensor

Farb-Grau-Filterung ermöglicht die Erkennung feinerer Farbunterschiede als je zuvor



VISION COMPOSER

- Fläche
- Abstand
- Länge, Breite, Durchmesser
- Position
- Drehwinkel
- Umriss-erkennung
- Zeichen-erkennung
- Umriss-verifizierung
- Zeichen-verifizierung
- Fehler
- Binär
- Grauwert
- Windows GUI
- 16 Szenen
- 1 (2*) Kameras

* Bei Verwendung einer 2-Kamera-Einheit



F400

- Fläche
- Abstand
- Länge, Breite, Durchmesser
- Position
- Drehwinkel
- Umriss-erkennung
- Zeichen-erkennung
- Umriss-verifizierung
- Zeichen-verifizierung
- Fehler
- Binär
- Grauwert
- Farbunterscheidung
- 16 Messbereiche
- 16 Szenen
- 1 Kamera



Anwendung:
Messung



Anwendung:
Inspektion



Ausführung:
Software



Ausführung:
Hardware

Vision-Sensor

Schnellster und leistungsfähigster Sensor seiner Klasse. Bestens geeignet für die schnellsten Produktionsstraßen



F160

Fläche	Abstand	Länge, Breite, Durchmesser	Position	Drehwinkel	Umriss-erkennung
Zeichen-identifizierung	Umriss-verifizierung	Zeichen-verifizierung/-erkennung	Defekte	Klassifizierung	Binär
Grauwert	32 Messbereiche	32 Szenen	2 Kameras		

Vision-Sensor

Extrem schnell und hochflexibel, neueste Algorithmen



F210

Fläche	Abstand	Länge, Breite, Durchmesser	Position	Drehwinkel	Umriss-erkennung
Zeichen-identifizierung	Umriss-verifizierung	Zeichen-verifizierung/-erkennung	Klassifizierung	Defekte	Binär
Grauwert	EC	Spezielle Software	Makro-programmierung	32 Messbereiche	32 Szenen
					2 Kameras

Vision-Sensor

Extrem schnell und hochflexibel, neueste Algorithmen



F250

Fläche	Abstand	Länge, Breite, Durchmesser	Position	Drehwinkel	Umriss-erkennung
Zeichen-identifizierung	Umriss-verifizierung	Zeichen-verifizierung/-erkennung	Klassifizierung	Defekte	Binär
Grauwert	EC	Spezielle Software	Makro-programmierung	32 Szenen	4 Kameras

Anwendung: **Messung**

Anwendung: **Inspektion**

Ausführung: **Software**

Ausführung: **Hardware**

Stationärer 2D-Code-Leser

2D-Code-Reader für Materialwesen und Teileverfolgung

Stationärer 2D-Code-Leser

Zuverlässige Erkennung direkt aufgebracht 2D-Codes, z. B. für Teileverfolgung



V530-R150

- Data-Matrix-/QR-Code
- 11 einlernbare Muster
- 10 Szenen
- 1 oder 2 Kameras



V530-R160

- Data-Matrix-/QR-Code
- 11 einlernbare Muster
- 10 Szenen
- 2 Kameras