

KONTAKT SPEZIFIKATIONEN

Minimum Raster: 1,27
 Nennstrom: 3A Dauerstrom
 Federkraft: 2.2, 2.5 oder 3.7 oz. bei 1,78 Hub
 Kontaktwiderstand: < 35 mΩ
 max. Federweg: 2,54
 Nennfederweg: 1,78

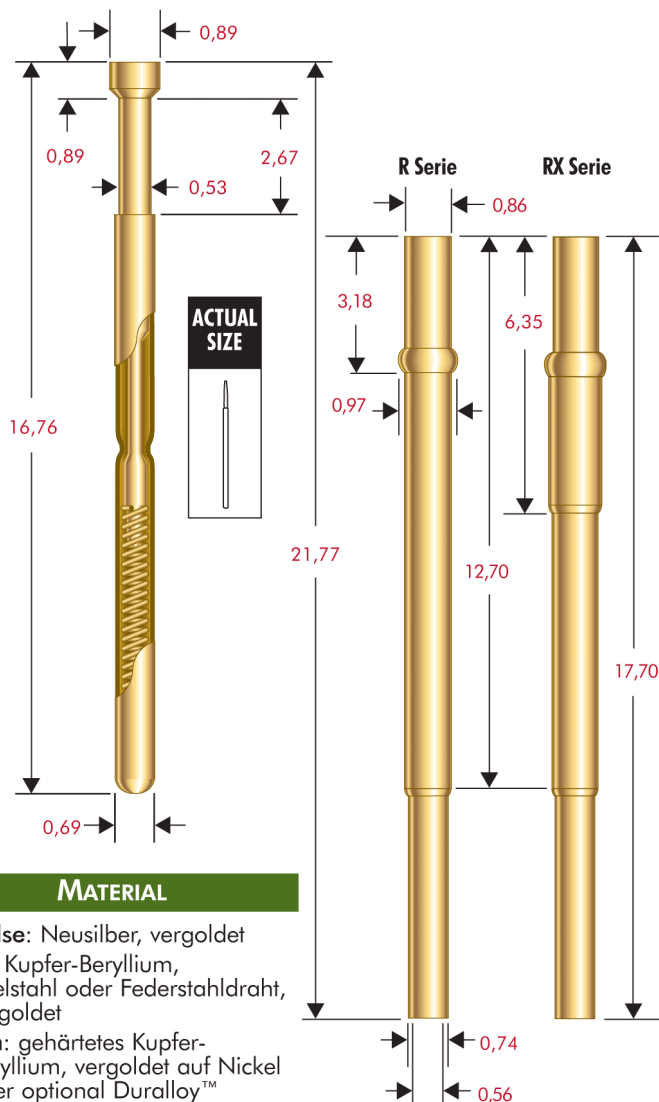
Federkraft g	Federvor- spannung g	Material
62	17	CuBe
71	17	SS
105	54	MW

HÜLSE SPEZIFIKATIONEN

Anschlüsse:
 R(X)-0-CR: Crimpanschluß
 R(X)-0-SC: Lötanschluß
 R(X)-0-WW-016: Wire Wrap, 0,41 quadr. Pfosten, 6,35 Länge
 R(X)-0-WW-025: Wire Wrap, 0,64 quadr. Pfosten, 7,62 Länge
 R(X)-0-PW: vorverdrahtet Kabel, 30 AWG nicht-vakuum versiegelt
 R(X)-0-DS: DuraSeal®, 30 oder 28 AWG, vakuum versiegelt
 R(X)-0-WT: Steckanschluss
 WT-EZ: Steckanschluss inkl. Steckhülse mit Kabel

empfohlenes Kabel:
 28-30 AWG
Bohrgröße: #64
Aufnahmebohrung:
 0,89/0,93

S 0 KONTAKT UND HÜLSE



MATERIAL

Stifthülse: Neusilber, vergoldet
 Feder: Kupfer-Beryllium, Edelstahl oder Federstahldraht, vergoldet
 Kolben: gehärtetes Kupfer-Beryllium, vergoldet auf Nickel oder optional Duralloy™
 Hülse: Neusilber, vergoldet, vergoldeter Pfosten
 Anschluß: Neusilber, vergoldet

BESTELLINFORMATIONEN: FEDERKONTAKT

S SERIE **O** GRÖßE **A** KOPF-FORM **2.2** FEDER-KRAFT **G** BE-SCHICHTUNG

SERIE:
S: Standard
SX: verbesserte Treffgenauigkeit
FEDERKRAFT:
 2.2 oz. bei 1,78 Hub
 2.5 oz. bei 1,78 Hub
 3.7 oz. bei 1,78 Hub

BESCHICHTUNG:
G: vergoldeter Kolben
D: Duralloy™ beschichtet

HÜLSE

R SERIE **O** GRÖßE **CR** ANSCHLUSS

SERIE:
R: High Performance
RX: verbesserte Treffgenauigkeit
 * Wenn nicht anders angegeben, Kabellänge 36", Anschlusslänge 1", 30 AWG Kynar
 ** benötigt WT-EZ

ANSCHLÜSSE:
CR: Crimpanschluß
SC: Lötanschluß
WW-016: Wire wrap .016 sq
WW-025: Wire Wrap .025 sq
PW: vorverdrahtet*

WT-EZ: Steckanschluss inkl. Steckhülse mit Kabel*

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Angaben in **Millimeter**.