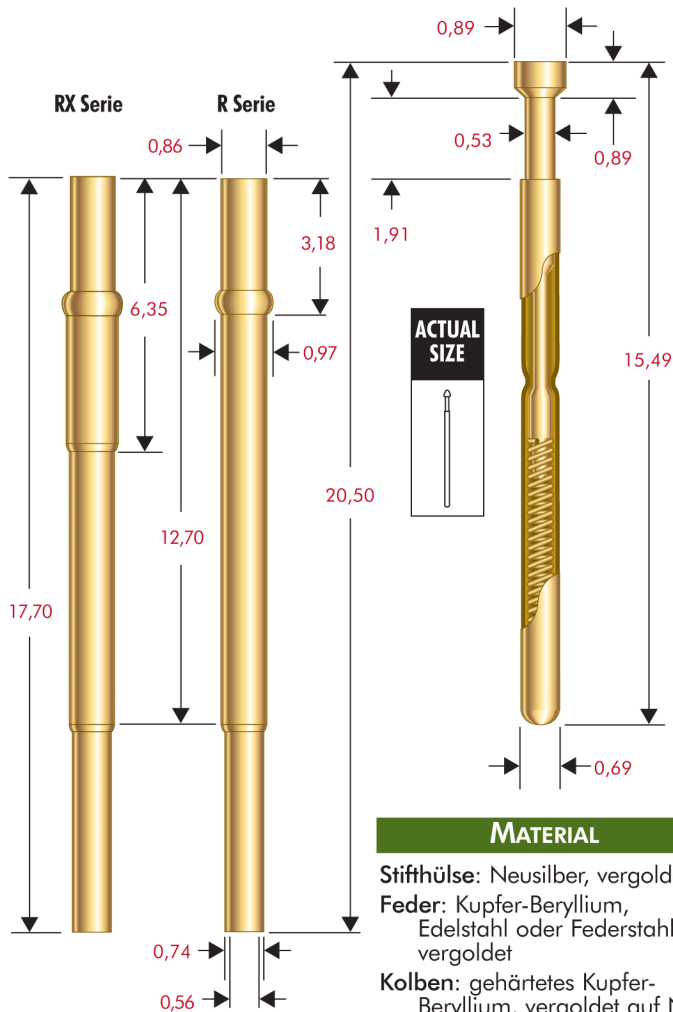


SS 50 KONTAKT UND HÜLSE



MATERIAL

Stifthülse: Neusilber, vergoldet
Feder: Kupfer-Beryllium, Edelstahl oder Federstahldraht, vergoldet
Kolben: gehärtetes Kupfer-Beryllium, vergoldet auf Nickel oder optional Duralloy™
Hülse: Neusilber, vergoldet, vergoldeter Pfosten
Anschluss: Neusilber, vergoldet

KONTAKT SPEZIFIKATIONEN

Minimum Raster: 1,27
 Nennstrom: 3A Dauerstrom
 Federkraft: 2.9, 3.3 oder 5.1 oz. bei 1,27 Hub
 Kontaktwiderstand: <25 mΩ
 max. Federweg: 1,27
 Nennfederweg: 1,27

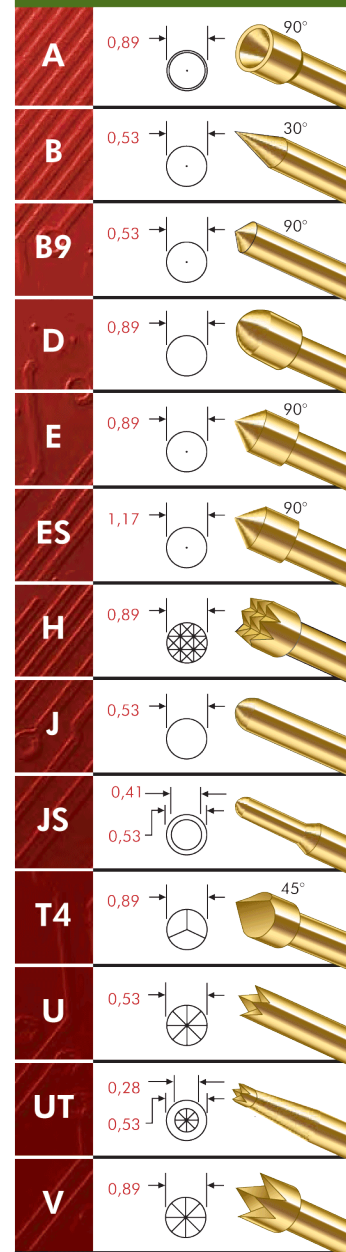
| Federkraft | Federvor- spannung | Material |
|------------|-----------------------|----------|
| g | g | |
| 82 | 48 | CuBe |
| 94 | 57 | SS |
| 145 | 80 | MW |

HÜLSE SPEZIFIKATIONEN

Anschlüsse:
 R(X)SS-50-CR: Crimpanschluß
 R(X)SS-50-SC: Lötanschluß
 R(X)SS-50-WW-016:
 Wire Wrap
 0,41 quadr. Pfosten,
 6,35 Länge
 R(X)SS-50-WW-025:
 Wire Wrap,
 0,64 quadr. Pfosten,
 7,62 Länge
 R(X)SS-50-PW: vorverdrahtet, 30
 AWG nicht vakuum versiegelt
 R(X)SS-50-DS: DuraSeal®,
 30 oder 28 AWG,
 vakuum versiegelt
 R(X)SS-50-WT: Steckanschluß
 WT-EZ: Steckanschluss inkl. Steck-
 hülse mit Kabel

empfohlenes Kabel:
 28-30 AWG
Bohrergröße: #64
Aufnahmebohrung:
 0,89/0,93

CuBE KOLBEN



BESTELLINFORMATIONEN: FEDERKONTAKT

SS **50** **A** **2.9** **G**
 SERIE GRÖßE KOPF-FORM FEDER-KRAFT BESCHICHTUNG

SERIE:
 SS: Standard
 SSX: verbesserte Treffgenauigkeit
FEDERKRAFT:
 2.9 oz. bei 1,27 Hub
 3.3 oz. bei 1,27 Hub
 5.1 oz. bei 1,27 Hub

BESCHICHTUNG:
 G: vergoldeter Kolben
 D: Duralloy™ beschichtet

HÜLSE

RSS **50** **CR**
 SERIE GRÖßE ANSCHLUSS

SERIE:
 RSS: High Performance
 RXSS: verbesserte Treffgenauigkeit
 * Wenn nicht anders angegeben, dann beträgt die Kabellänge 36", Anschlusslänge 1", 30 AWG Kynar
 ** Benötigt WT-EZ Steckanschluss

ANSCHLÜSSE:
 CR: Crimpanschluß
 SC: Lötanschluß
 WW-016: Wire Wrap .016 sq
 WW-025: Wire Wrap .025 sq
 PW: vorverdrahtet*
 WT-EZ: Steckanschluss inkl. Steck-
 hülse mit Kabel*

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Angaben in Millimeter.